



COMODIDAD Y SEGURIDAD

www.ppa.com.br

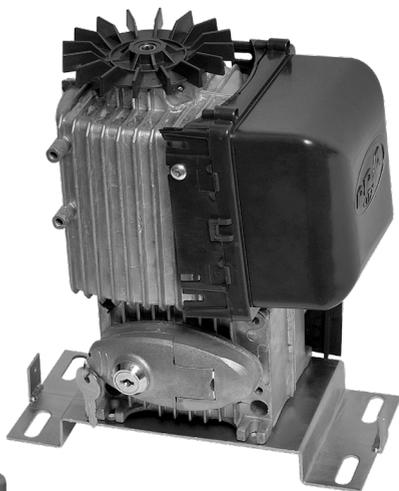
0800 550 250

MOTOPPAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE AUTOMATIZADORES LTDA.

Av. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526 - Distrito Industrial - CEP 17400-000 - Garça - SP - Brasil

EURUS STEEL

Manual Técnico



ATENCIÓN:

No utilice el equipo sin antes leer el manual de instrucciones.



COMODIDAD Y SEGURIDAD

ÍNDICE

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD	3
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	4
HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA INSTALACIÓN.....	5
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	5
CUIDADOS CON LA INSTALACIÓN ELÉCTRICO	6
CUIDADOS CON EL PORTÓN ANTES DE LA AUTOMATIZACIÓN	7
INSTALACIÓN Y FIJACIÓN DEL AUTOMATIZADOR.....	8
INSTALACIÓN DEL FIN DE CURSO ANALÓGICO	13
MANTENIMIENTO	16

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD



Recomendación:

Para la instalación del equipo, es importante que el instalador especializado PPA siga todas las instrucciones citadas en este MANUAL TÉCNICO y en el MANUAL DEL USUARIO.

En el manual del MANUAL DEL USUARIO, el instalador debe presentar toda la información, los usos y los elementos de seguridad del equipo al usuario.



Antes de utilizar el automatizador, lea y siga estrictamente todas las instrucciones contenidas en este manual.



-Antes de instalar el automatizador, se cerciorará de que la red eléctrica local es compatible con la exigida en la etiqueta de identificación del equipo;

- No conecte la red eléctrica hasta que la instalación / mantenimiento finalice. Haga las conexiones eléctricas de la central de mando siempre con la red eléctrica apagada;

-Después de la instalación, asegúrese de que las piezas de la puerta no se extienden por las vías y el paseo público;

- Es obligatorio el uso de dispositivos de desacoplamiento total en la instalación del automatizador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EURUS STEEL 1/2 - EURUS STEEL 1/2 JET FLEX

TIPO DE AUTOMATIZADOR	Deslizante	Deslizante	Deslizante
MODELO	Monofásico	Monofásico	Jet Flex
TENSIÓN NOMINAL	220 V	127 V	220 V / 127 V
FRECUENCIA NOMINAL	60 Hz	60 Hz	60 Hz
POTENCIA NOMINAL	450 W	395 W	230 W
ROTACIÓN DEL MOTOR MOTOR	1740 RPM	1740 RPM	4365 RPM
CORRIENTE NOMINAL	2,1 A	3,15 A	1,9 A / 2,7 A
REDUCCIÓN	1:30	1:30	1:30
VELOCIDAD LINEAL	13,1 m/min	13,1 m/min	32,9 m/min
MANOBRAS	60 ciclos/h	60 ciclos/h	60 ciclos/h
GRADO DE PROTECCIÓN	IPX4	IPX4	IPX4
RANGO DE TEMPERATURA	-5° C / +50° C	-5° C / +50° C	-5° C / +50° C
TIPO DE AISLAMIENTO	Clase B, 130° C	Clase B, 130° C	Clase B, 130° C
FIN DE CURSO	Híbrido	Híbrido	Híbrido
MASA MÁX. DE LA HOJA DEL PORTÓN	600 Kg	600 Kg	600 Kg
DIMENSIÓN MÁX. DEL PORTÓN	ALTURA = 2,5 m LONGITUD. = 6,0 m	ALTURA = 2,5 m LONGITUD. = 6,0 m	ALTURA = 2,5 m LONGITUD. = 6,0 m

EURUS STEEL 1/2 MOTOR DE ALTA

TIPO DE AUTOMATIZADOR	Deslizante	Deslizante
MODELO	Monofásico	Monofásico
TENSIÓN NOMINAL	220 V	127 V
FRECUENCIA NOMINAL	60 Hz	60 Hz
POTENCIA NOMINAL	380 W	265 W
ROTACIÓN DEL MOTOR	3480 RPM	3480 RPM
CORRIENTE DEL MOTOR	1,75 A	2,1 A
REDUCCIÓN	1:30	1:30
VELOCIDAD LINEAL	26,2 m / min	26,2 m / min
MANOBRAS	60 ciclos / h	60 ciclos / h
GRADO DE PROTECCIÓN	IPX4	IPX4
RANGO DE TEMPERATURA	-5 ° C / + 50 ° C	-5 ° C / + 50 ° C
TIPO DE AISLAMIENTO	Clase B, 130 ° C	Clase B, 130 ° C
FIN DE CURSO	Híbrido	Híbrido
MASA MÁXIMA DE LA HOJA DEL PORTÓN	700 Kg	700 Kg
DIMENSIÓN MÁXIMA DEL PORTÓN	ALTURA =2,5 m LONGITUD =6 m	ALTURA =2,5 m LONGITUD =6 m

HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA INSTALACIÓN

A continuación se incluyen algunas herramientas necesarias para la instalación del automatizador:



INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Para la instalación eléctrica, la red deberá contener las siguientes características:

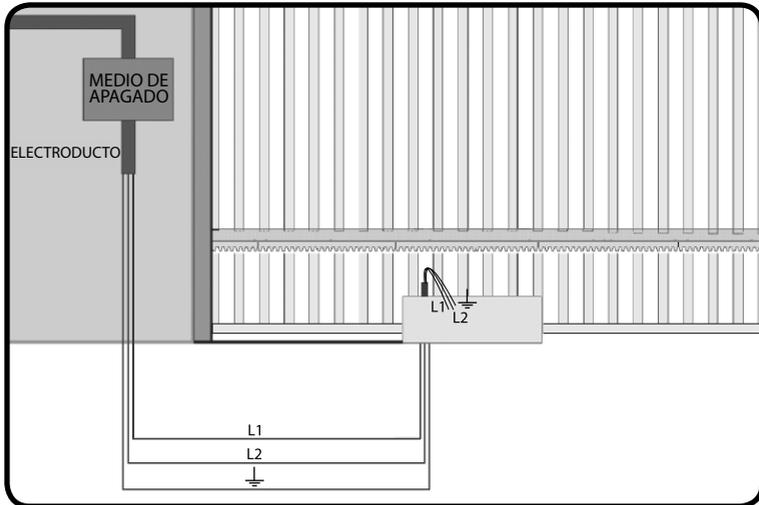
- Rede eléctrica 127 V o 220 V;
- Ter disyuntores de 5 A en la caja de distribución de energía eléctrica;
- Electrodutos de 3/4"de diámetro entre la caja de distribución de energía eléctrica y el dispositivo de desconexión total;
- Electrodutos de 3/4 "de diámetro entre el dispositivo de desconexión total y el punto de conexión del automatismo;
- Electrodutos de 1/2"de diámetro para botoeiras externas y opcionales;
- Electrodutos de 1/2"de diámetro para fotocélulas de seguridad (obligatorio).



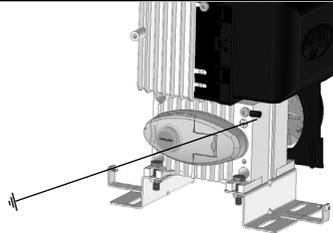
- El cable para el cableado fijo debe estar conforme a NBR NM 247-3;
- El conductor de alimentación, de un producto de uso interno, debe ser un cable flexible 3 x 0,75 mm²; 500 V, conforme a la norma NBR NM 247-5;
- El conductor de alimentación, de un producto de uso externo, debe ser un cable flexible 3 x 0,75 mm²; 500 V, según la norma IEC 60245-57.

CUIDADOS COM A INSTALAÇÃO ELÉTRICA

Para evitar daños en el cableado, es importante que todos los conductores estén fijados correctamente al automatizado. El paso del cableado debe realizarse a través de electroductos, pasando internamente por la base del piso, garantizando que ninguno de los conductores del cableado sea atrapado y dañado.



! Es obligatorio que el terminal de conexión a tierra esté conectado al cable de conexión a tierra de la red.

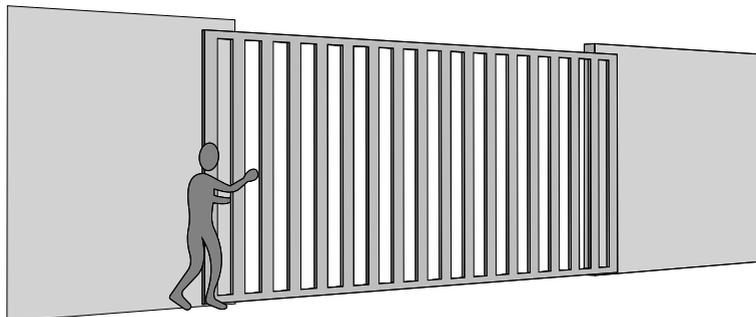


! **IMPORTANTE**
El aparato debe ser alimentado a través de un dispositivo de cortador diferencial residual (DR) con una corriente de funcionamiento residual nominal que excede de 30 mA.

CUIDADOS CON EL PORTÓN ANTES DE LA AUTOMATIZACIÓN

Antes de adaptar la máquina al portón, realice la comprobación del deslizamiento, siguiendo las instrucciones siguientes:

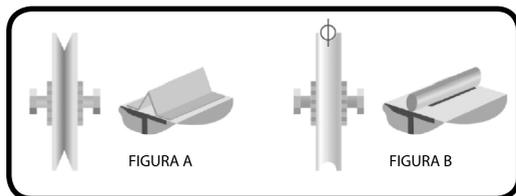
Paso 1: Antes de la instalación automatizador, compruebe si el portón está en buenas condiciones mecánicas, es decir, apertura y cierre correctamente. Abra la puerta manualmente y observe el esfuerzo requerido. Este esfuerzo debe ser mínimo en toda la extensión del recorrido.



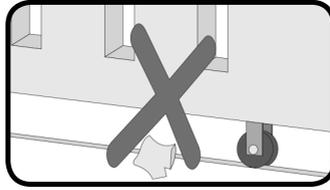
2º. Paso: Cierre el portón manualmente y compruebe si el esfuerzo ejercido ha sido igual a la operación anterior.

El portón deberá tener una estructura resistente y, en la medida de lo posible, indeformable. Las roldanas deberán ser de diámetro acorde con las dimensiones del portón, estar en perfectas condiciones de rodaje y montadas de manera que la hoja del portón tenga estabilidad en todo su desplazamiento. Recomendamos roldanas con un mínimo de 120 mm de diámetro.

Las figuras siguientes representan los dos tipos utilizados de rieles y poleas. El sistema que usa sección recta (Figura A - cantonera) presenta mayor fricción y consecuentemente mayor desgaste. El de sección circular (Figura B) permite un mejor desplazamiento de la puerta y menor fricción para el automatizador.



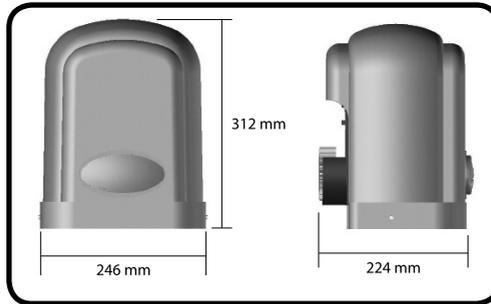
3º. Paso: Compruebe que la hoja del portón no se atasca en el movimiento de apertura y cierre. El riel de deslizamiento de la puerta deberá ser perfectamente rectilíneo, nivelado, claro de cualquier elemento o suciedad que dificulte el deslizamiento de las poleas en toda su extensión, como muestra la figura abajo.



INSTALACIÓN Y FIJACIÓN DEL AUTOMATIZADOR

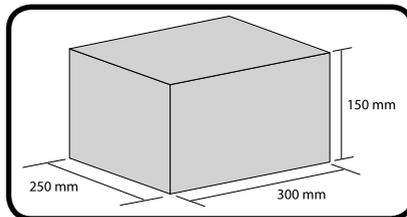
Antes de la instalación del automatismo, retire todos los cables innecesarios y desactive cualquier equipo o sistema conectado a la red eléctrica.

DIMENSIONES DEL EQUIPO

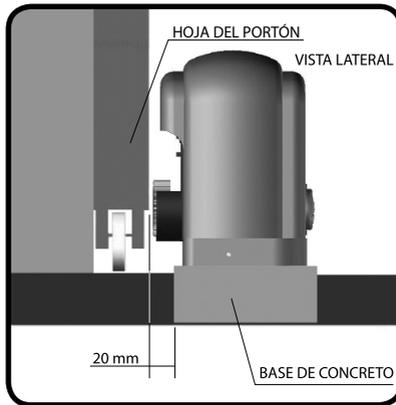


El perfecto funcionamiento de este equipo depende de las instrucciones que figuran en este manual. Para fijar el equipo, proceda del siguiente modo:

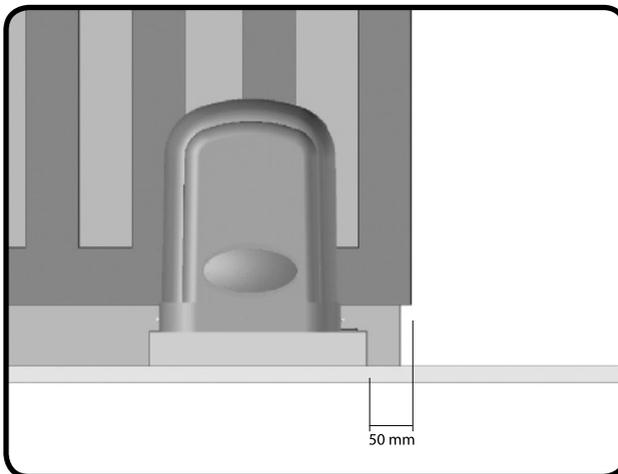
Paso 1: Compruebe que el piso es lo suficientemente firme para que pueda atornillar el equipo de forma que quede nivelado. Si no está de acuerdo con la exigencia, proporcione una base de concreto, siguiendo las siguientes directrices:



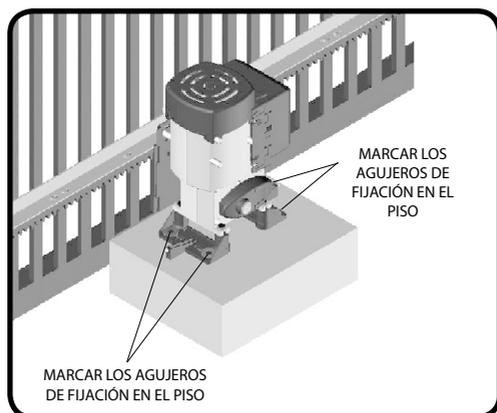
Paso 2: Las dimensiones de la base deberán ser apropiadas para las dimensiones del automatizador. La base de concreto deberá quedar a una distancia de aproximadamente 20 mm de la cara de la hoja del portón.



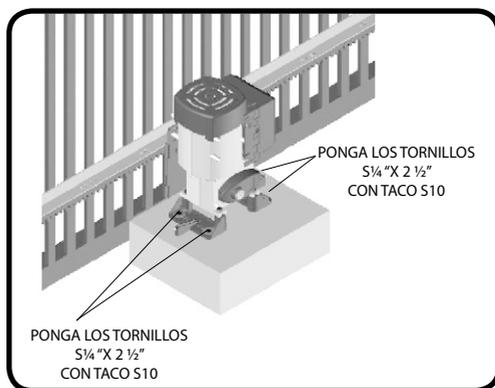
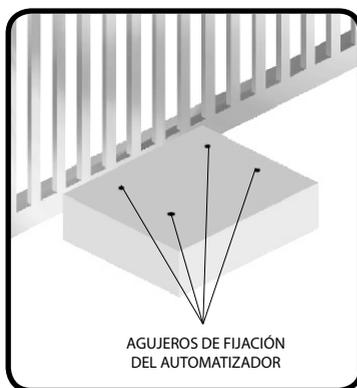
Paso 3: Atendidas las condiciones, abra totalmente el portón y coloque el automatizador cerca de la cara de la hoja del portón, obedeciendo la medida de 50 mm entre el extremo de la hoja y el automatizador.



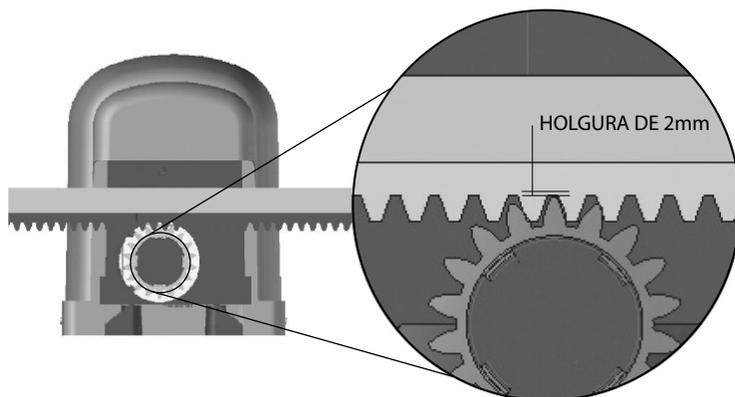
Paso 4: Haga la pre-alineación del automatizador al portón, colocando el estante sobre el engranaje y apoyando el conjunto al portón. A continuación, marque los agujeros de fijación en el piso o base de concreto.



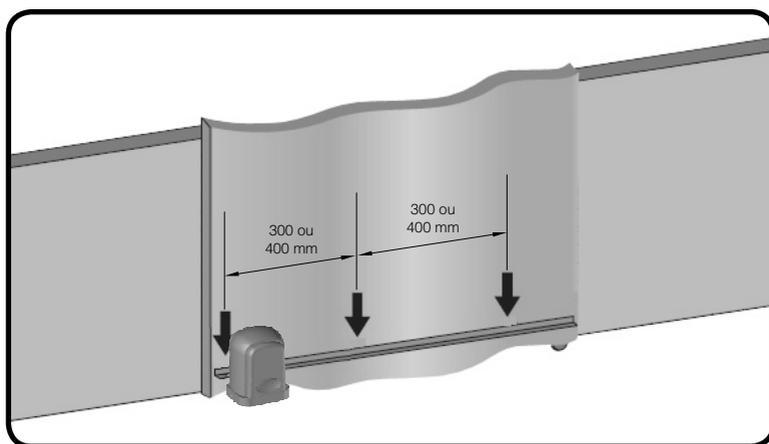
Paso 5: Haga la perforación para la fijación, colocando el automatizador alineado en el portón. Antes de apretar los tornillos $S\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{2}$ ", mueva la puerta, verificando si el mismo no se apoya en el automatizador en el transcurso de su recorrido. En caso de que esto ocurra, vuelva a colocar el automatizador.



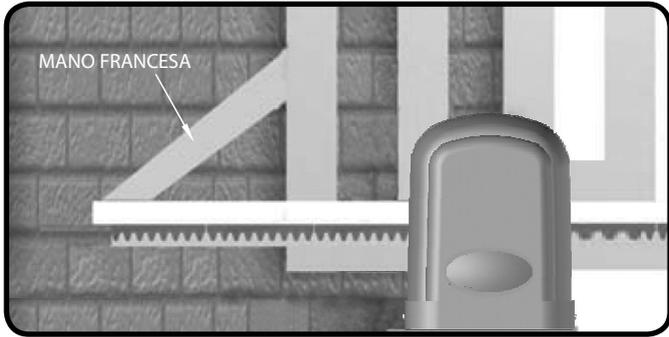
Paso 6: Con el automatizador desbloqueado, coloque la barra de cremallera sobre el engranaje y alineada a la puerta. Es necesario dejar aproximadamente una holgura de 2 mm entre la parte superior del diente del engranaje y el fondo del diente de la cremallera.



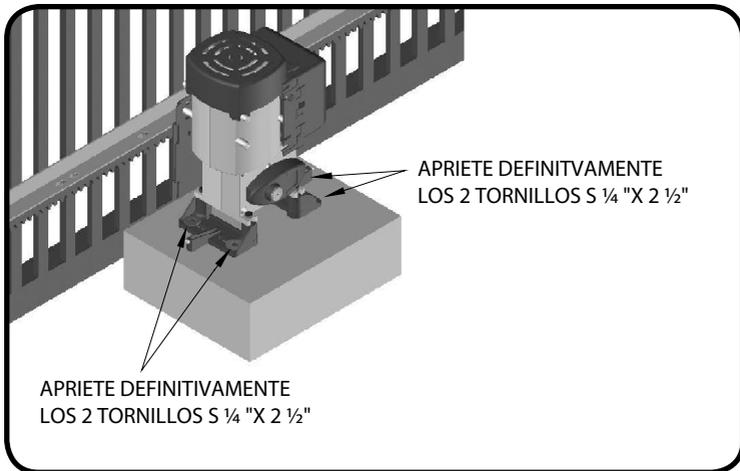
Paso 7: Fije la cremallera en toda la extensión de la hoja del portón con soldadura o tornillo cada 300 o 400 mm.



Paso 8: En caso de que la hoja de la puerta esté empenada, proporcione calzos para garantizar la alineación del estante. Hay casos en que la cremallera debe pasar de la longitud de la hoja. En ese caso, proporcione una mano francesa para que no salte los dientes en el arranque de la máquina.

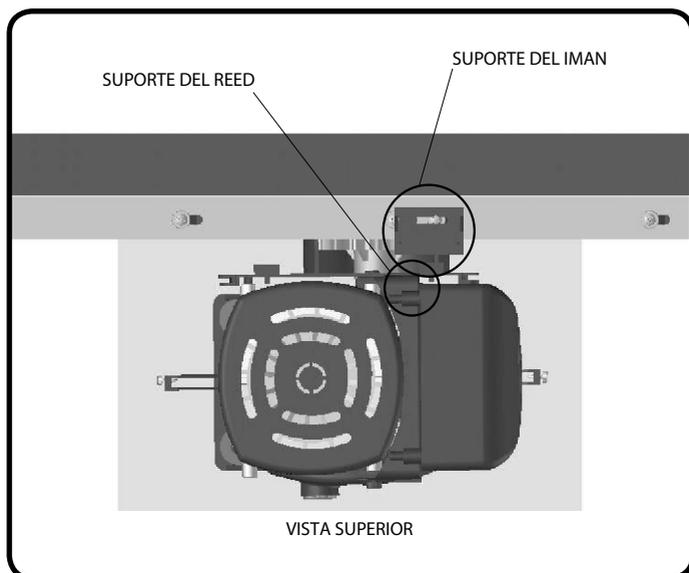
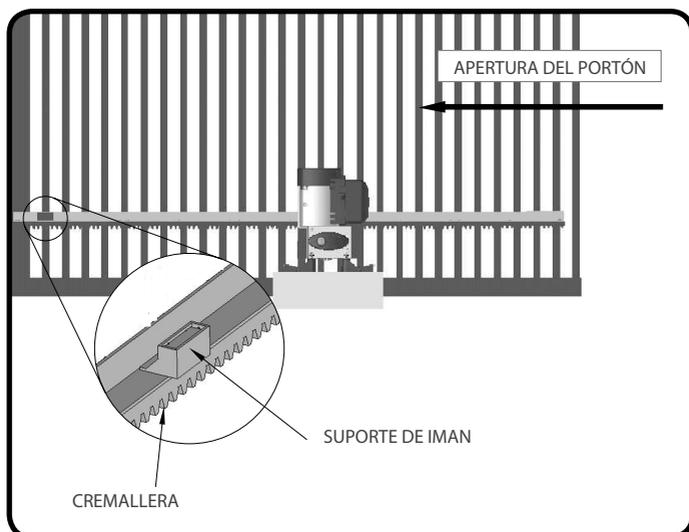


Paso 9: Después de la fijación del estante, fije definitivamente el automatizador en el piso o base de concreto, apretando definitivamente los tornillos.

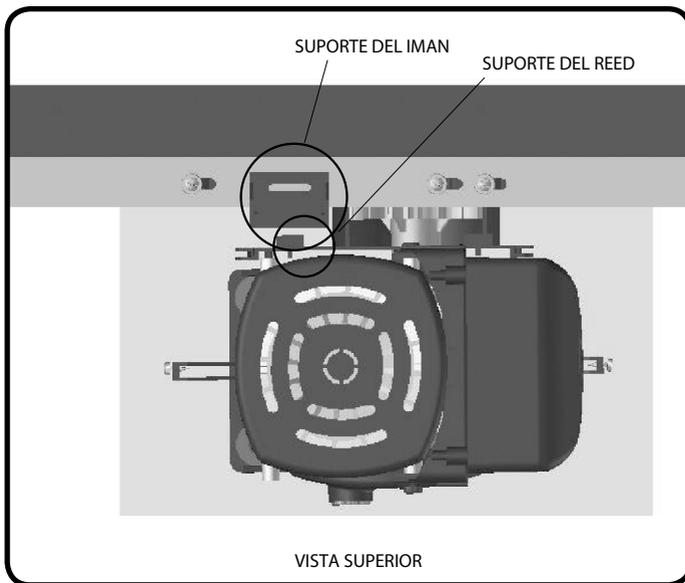
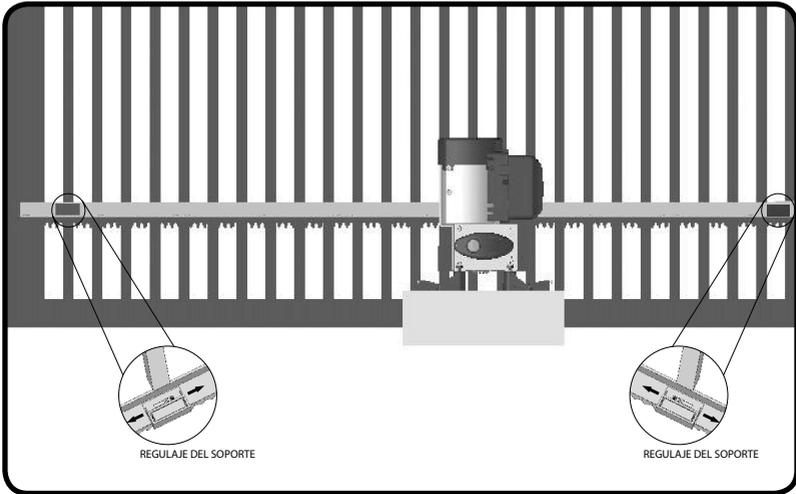


INSTALACIÓN DEL FIN DE CURSO ANALÓGICO

Paso 1: Con el portón cerrado, ponga el soporte del imán en el estante, colocado de frente con el REED del automatizador. Este imán actuará como fin de curso de cierre.

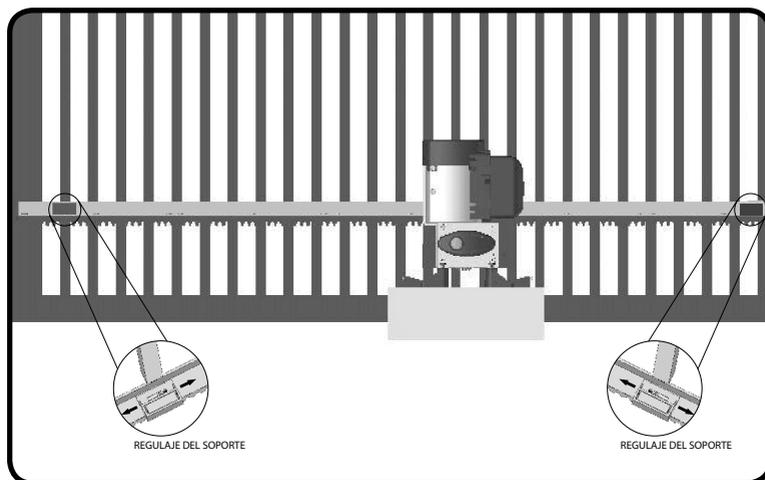


2º Paso: Abra completamente el portón y ponga el otro soporte del imán en la crema, de frente con el REED del automatizador. Este imán actuará como fin de curso de apertura.

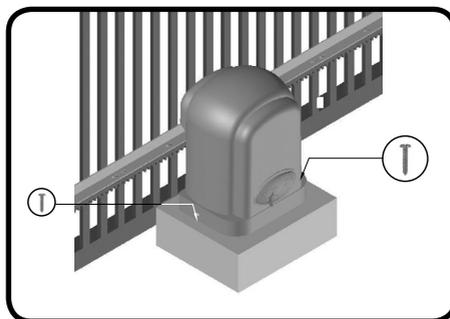


Paso 3: Accione el motor y observe si los REED's están apagando correctamente. Si es necesario, invierte el conector de la placa.

Después de fijar los soportes de los imanes, realice los ajustes finales, desplazándolos hacia la derecha o hacia la izquierda, según el ajuste deseado.



4º Paso: Para finalizar la instalación del automatizador, es obligatorio, antes del funcionamiento del mismo, atornillar el carenado con 2 tornillos 3,5 x 16 mm (disponible en el kit).





CENTRAL DE COMANDO:

Compruebe en la etiqueta fijada en el producto (según modelo al lado) cuál es la central del automatizador. Hecho esto, consulte el manual de la central que está disponible para descargar en www.ppa.com.br y realice todas las configuraciones y configuraciones.

Lote:

Código:
Modelo:
Reducción:
Tecnología:
Voltaje:
Central:
Tamaño:
Montaje:
Carenado:
Engrenaje:



Imagem Ilustrativa.

MANTENIMIENTO

En la tabla siguiente, serán citados algunos PROBLEMAS - DEFECTOS, CAUSAS Y CORRECCIONES -, que podrán ocurrir en su Automatizador. Antes de cualquier mantenimiento, es necesario el cierre total de la red eléctrica.

DEFECTOS	PROBABLES CAUSAS	CORRECCIONES
Motor no se enciende / no mueve	A) Energía desconectada B) Fusible abierto // quemado C) Puerta travada D) Fin de curso con defecto	A) Asegúrese de que la red eléctrica esté conectada correctamente B) Sustituir el, fusible con la misma especificación C) Asegúrese que no hay ningún objeto bloqueando el funcionamiento del portón. D) Sustituya el sistema de final de curso (analógico) y / o digital)
Motor bloqueado	A) Conexión del motor invertido B) Puertón o accionador travados	A) Compruebe los cables del motor B) Ponga en modo manual y compruebe por separado
Unidad de control electrónico no acepta comandos	A) Fusible quemado B) Red eléctrica desconectada (alimentación) C) Defecto en control remoto descargado D) Alcance del transmisor (control remoto)	A) Cambie el fusible B) Conecte la red (alimentación) C) Compruebe y cambie batería D) Compruebe la posición de la antena del receptor y, si es necesario, vuelva a colocarla para garantizar el, alcance
Motor sólo gira hacia un lado	A) Hilos del motor invertidos B) Sistema de final de curso invertidos C) Defecto en central de comando	A) Compruebe el enlace del motor B) Invierta el conector del fin de curso (analógico) y / o digital) C) Sustituya la central de comando

