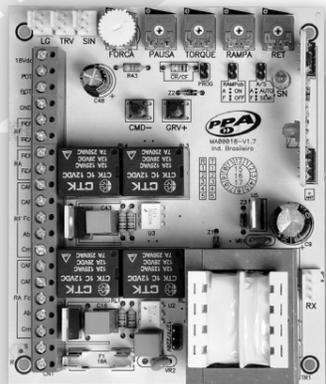




ATENÇÃO
Não utilize o equipamento sem antes ler o manual de instruções.



MANUAL TÉCNICO CENTRAL DUPLA 5T



Fabricado por:
Motoppar Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda
Av. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526 - Distrito Industrial
Garça - SP - CEP 17406-200 - Brasil
CNPJ: 52.605.821/0001-55
www.ppa.com.br | 0800 0550 250

P02970 - 06/2024
Rev. 3

1. PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fim de curso analógico.
- Módulo receptor RF 433,92MHz.
- Code learning:
 - 160 transmissores código fixo (padrão HT6P20B).
 - 160 transmissores código rolante (padrão PPA).
- Entradas para:
 - Fotocélula (fonte de alimentação externa)
 - Botoeira
 - Módulo receptor RF externo
- Saídas para:
 - Módulo de Luz de Garagem
 - Módulo de Trava
 - Módulo de Sinaleira
- Rampa de desaceleração
- Memorização automática de percurso A/F
- Tempo de retardo para abertura com sinaleira

2. PRIMEIRA PROGRAMAÇÃO APÓS INSTALAÇÃO OU DEFININDO NOVO TIPO DE TRANSMISSOR

Este procedimento irá apagar e preparar a memória para receber os novos transmissores.

- Selecione o tipo de transmissor.

Configuração:

Com resistor = Código Rolante PPA.

Sem resistor = Código Fixo.



- Apague o transmissor (ver APAGANDO TRANSMISSORES).
- Grave novos transmissores (ver GRAVANDO TRANSMISSORES).

TABELA DE PROGRAMAÇÕES

PADRÃO DE FÁBRICA	#1
COMANDO NA ABERTURA	#2
APAGANDO TRANSMISSORES	#3
TEMPO LUZ DE GARAGEM (LG)	#4
FREIO	#5
TEMPO SINALEIRA (SIN)	#6
REVERSÃO PELO COMANDO	#7
RAMPA DA TRAVA MAGNÉTICA	#8
AJUSTE RAMPA ABERTURA	#9
TEMPO MÁXIMO PERCURSO A/F	#10

TEMPO NOMINAL MOTOR	#11
FREIO REVERSO NO FIM DE CURSO	#12
FREIO ELIMINAR INÉRCIA	#13
TEMPO FREIO ELIMINAR INÉRCIA	#14
RETARDO NA ABERTURA COM SINALEIRA	#15
TEMPO FREIO REVERSO NO FIM DE CURSO	#16
BOTOEIRA MODO CONDOMÍNIO	#17

3. PADRÃO DE FÁBRICA

Restaurar as configurações para o padrão de fábrica.

Operações:

- O portão deverá estar parado;
- Feche o jumper PROG;
- Pressione e libere o botão CMD (1x);
- Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
- Botão GRV+ para configurar padrão de fábrica, ou, Botão CMD- ou Retirar jumper PROG (Cancelar função).

CONFIGURAÇÕES PADRÃO DE FÁBRICA

LUZ DE GARAGEM	60 seg
TEMPO ACIONAMENTO FREIO	150,0 mseg
SINALEIRA	Ligado
AJUSTE RAMPA ABERTURA	0%
PERCURSO A/F (MEMORIZADO)	Apagado
TEMPO PERCURSO A/F MÁXIMO PERMITIDO	2 min
COMANDO NA ABERTURA	Habilitado
REVERSÃO PELO COMANDO	Permitido
RAMPA DA TRAVA MAGNÉTICA	0%
TEMPO NOMINAL MOTOR	200,0 mseg
FREIO REVERSO NO FIM DE CURSO	Desabilitado
FREIO ELIMINAR INÉRCIA	Habilitado
TEMPO FREIO ELIMINAR INÉRCIA	20,0 mseg
RETARDO NA ABERTURA COM SINALEIRA	Desabilitado
HABILITAR / DESABILITAR FREIO REVERSO NO FIM DE CURSO	Habilitado
TEMPO FREIO REVERSO NO FIM DE CURSO	3 Seg
BOTOEIRA MODO CONDOMÍNIO	Desabilitado

4. COMANDO NA ABERTURA

Permissão de comando da botoeira ou transmissor funcionarem durante o percurso de abertura do portão.

Também tem a função de programar o modo de operação da botoeira ou transmissor durante a contagem de tempo de retardo na abertura com sinaleira ligada.

O tempo de retardo na abertura do portão poderá ser cancelado pela botoeira ou transmissor.

VALORES:

0 = comando na abertura habilitado.

1 = comando na abertura parcial, habilitado somente durante o retardo na abertura com sinaleira e desabilitado durante o ciclo de abertura do portão.

2 = comando na abertura total, desabilitado durante o retardo na abertura com sinaleira e também durante o ciclo de abertura do portão.

Operações:

- O portão deverá estar parado;
- Feche o jumper PROG;
- Pressione e liberar o botão CMD (2x);
- Pressione e liberar o botão GRV para entrar na função;
- Botão GRV+ para aumentar valor, ou, botão CMD- para diminuir o valor;
- Para finalizar, retire o jumper de PROG.

SINALIZAÇÕES DO LED SN

Pisca 1x = Ao liberar botão CMD e/ou GRV+ (comando aceito).

Piscadas rápidas por 1 segundo = Ao liberar botão CMD- (comando negado para valores máximos).

Aceso por 1 segundo = Ao liberar botão GRV+ (comando negado para valores mínimos).

5. APAGANDO TRANSMISSORES

Apaga e inicializa a memória para gravar os novos transmissores.

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar e liberar o botão CMD (3x);
- Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
- Botão GRV+ para apagar a memória dos transmissores, ou, Botão CMD- ou Retirar jumper PROG (Cancelar função).

6. GRAVANDO TRANSMISSORES

Transmissores padrão PPA (código fixo e rolante) são suportados.

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar botão do transmissor que deseja gravar;
- O LED SN deverá ficar piscando rápido;
- Pressione e libere o botão GRV+;
- O LED SN piscará 01 vez (gravou botão) ou piscará 03 vezes (memória cheia);
- Libere o botão do transmissor;
- Volte para o passo 3 para gravar novo botão do transmissor;
- Para finalizar, retire jumper de PROG.

7. TEMPO LUZ DE GARAGEM (LG)

Durante ciclo de abertura ou fechamento do portão ou parado aberto, o módulo de relé ficará ligado.

Quando a central finalizar o ciclo de fechamento, o módulo de relé será desligado após tempo programado.

VALORES:

0 = Tempo mínimo 1,0 segundos

1 = Tempo intermediário 15,0 segundos

2 = Tempo intermediário 30,0 segundos

...

17 = Tempo máximo 255,0 segundos

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar e liberar o botão CMD (4x);
- Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
- Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor, ou, Retirar jumper PROG (Cancelar função).

SINALIZAÇÕES DO LED SN:

Pisca 1x = Ao liberar botão CMD- e/ou GRV+ (comando aceito).

Piscadas rápidas por 1 segundo = Ao liberar botão CMD- (comando negado para valores mínimos).

Aceso por 1 segundo = Ao liberar botão GRV+ (comando negado para valores máximos).

8. FREIO

É acionado ao desligar o motor por comando, ou, ao encontrar os sensores analógicos finais de curso.

VALORES:

0 = freio ligado.

1 = Tempo 0,150 segundos

2 = Tempo 0,300 segundos

...

17 = Tempo oscilação 2,55 segundos.

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar e liberar o botão CMD (5x);
- Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
- Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor, ou, Retirar jumper PROG (Cancelar função).

SINALIZAÇÕES DO LED SN:

Pisca 1x = Ao liberar botão CMD- e/ou GRV+ (comando aceito).

Piscadas rápidas por 1 segundo = Ao liberar botão CMD- (comando negado para valores mínimos).

Aceso por 1 segundo = Ao liberar botão GRV+ (comando negado para valores máximos)

9. TEMPO SINALEIRA (SIN)

Durante ciclo de abertura ou fechamento do portão ou parado aberto, o módulo de relé ficará ligado ou oscilando.

Quando a central finalizar o ciclo de fechamento, o módulo de relé será desligado.

VALORES:

0 = módulo ligado.

1 = Tempo oscilação 0,050 segundos

2 = Tempo oscilação 0,100 segundos

...

20 = Tempo oscilação 1,00 segundos

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar e liberar o botão CMD (6x);

- Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
- Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor, ou, Retirar jumper PROG (Cancelar função).

SINALIZAÇÕES DO LED SN:

Pisca 1x = Ao liberar botão CMD- e/ou GRV+ (comando aceito).

Piscadas rápidas por 1 segundo = Ao liberar botão CMD- (comando negado para valores mínimos).

Aceso por 1 segundo = Ao liberar botão GRV+ (comando negado para valores máximos).

10. REVERSÃO PELO COMANDO

Permissão de comando da botoeira ou transmissor funcionarem durante o percurso de fechamento do portão para reversão.

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar e liberar o botão CMD (7x);
- Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
- Botão GRV+ para habilitar comando de reversão, ou, Botão CMD- para desabilitar o comando de reversão.
- Para finalizar, retirar jumper de PROG.

11. PERCURSO PARA ACIONAMENTO DA TRAVA MAGNÉTICA

Ajuste da distância de percurso de fechamento para acionamento da trava magnética.

VALORES:

10 níveis de ajuste.

0 = 2%.

...

9 = 20%.

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar e liberar o botão CMD (8x) para entrar na função;
- Pressionar e liberar o botão GRV;
- Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor.
- Para finalizar, retirar jumper de PROG.

12. AJUSTE DA RAMPA NA ABERTURA

Permite ajustar individualmente a distância da rampa de abertura para entrar em torque pulsante para redução de velocidade do portão.

VALORES:

17 níveis de ajuste.

0 = função desabilitada.

1 = 5% do percurso total.

2 = 10% do percurso total.

3 = 15% do percurso total.

...

16 = 80% do percurso total.

Operações:

- Portão deverá estar parado;
- Fechar jumper PROG;
- Pressionar e liberar o botão CMD (9x) para entrar na função;
- Pressionar e liberar o botão GRV;
- Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor.
- Para finalizar, retirar jumper de PROG.

NOTA: Caso a função seja desabilitada (nível 0), o ajuste do trimpot RAMPA será utilizado para ambos os lados abertura e fechamento. Caso contrário, nível diferente de 0, a distância da rampa para fechamento será definido pelo trimpot RAMPA e o ajuste da função 9 (Ajuste na rampa de abertura) será para o ciclo de abertura.

13. PERCURSO MÁXIMO PERMITIDO

Tempo máximo permitido para o ciclo de abertura / fechamento do portão.

Programando o tempo máximo A/F:

VALORES:

0 = 10 segs

1 = 15 segs

2 = 20 segs

3 = 25 segs

4 = 30 segs

5 = 60 segs

6 = 120 segs

7 = 150 segs

